

超精密 チルトテーブル

TYPE-0C2

特徴

- ・小型マシニングセンタに最適な5軸加工用チルトテーブル!
- ・傾斜軸、回転軸にエンコーダ内蔵!
- ・超精密な割り出し精度を実現!

割り出し精度 ± 0.001 度以内
繰り返し精度 ± 0.0005 度以内



バックラッシュのないローラーカム構造



小型マシニングに
最適!



機械仕様



FANUCロボドリルに搭載

TYPE-0C2		テーブル径Φ180モデル	
	4軸(傾斜軸)	5軸(回転軸)	
テーブル径	Φ210mm	Φ180mm	
テーブルインロー	60mm		
中心貫通穴	あり		
回転中心高さ	240mm		
水平時テーブル高さ	275mm(ベースプレート含む)		
回転数	40min-1	70min-1	
最大駆動トルク	450Nm	350Nm	
ブレーキトルク	450Nm	300Nm	
減速比	1/60	1/40	
許容積載荷重	120kg		
許容負荷荷重	1,500N		
負荷GD2	1.2kgm ²		
エンコーダ分離能	0.0001deg		
ロータリージョイント	最大6ポート(空圧・油)		